

# DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE

(art.4 CPR 305/2011)

## N. B111Z20

|   |   |
|---|---|
| 1. Codice di identificazione unico del prodotto:  | <b>BINDER SLG – AC 16 BIN 50/70</b>   |
| 2. Numero di tipo:  | <b>N. B111Z20</b>   |
| 3. Uso previsto del prodotto:   | Conglomerati bituminosi prodotti a caldo da utilizzare in strade, aeroporti ed altre aree soggette a traffico, in conformità alla Norma <b>UNI EN 13108-1</b> |
| 4. Nome e indirizzo del fabbricante:  | <b>BINDI S.p.A.</b><br><b>Via Nicolò Angeli, 24 – 54021 BUCINE (AR)</b><br><i>Impianto di produzione:</i><br>S.R. 69 km 28+500 – 50063 FIGLINE VALDARNO (FI)  |
| 5. Mandatario:  | n.a.  |
| 6. Sistema di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:  | <b>2+</b>   |
| 7. Organismo Notificato:  | <b>AENOR</b>  |
| Ha rilasciato il certificato di conformità del controllo della produzione in fabbrica :   | <b>0099-CPR-0139</b>  |
| Fondandosi sui seguenti elementi:<br>I. Ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del controllo di produzione in fabbrica;<br>II. Sorveglianza, valutazione e verifica continue del controllo della produzione in fabbrica. |   |
| 8. Valutazione tecnica europea:   | n.a.  |

9. Prestazione dichiarata (Specifica armonizzata UNI EN 13108-1):

| Caratteristiche essenziali                      | Prestazione                                 |                                  |
|---|---|----------------------------------|
| <i>Contenuto di vuoti</i>                       |   |                                  |
| massimo   | $V_{max}$                                   | NPD                              |
| minimo  | $V_{min}$                                   | NPD                              |
| Minimo di vuoti riempiti da bitume              | $VFB_{min}$                                 | NPD                              |
| Massimo di vuoti riempiti da bitume             | $VFB_{max}$                                 | NPD                              |
| Vuoti nell'aggregato minerale                   | $VMA_{min}$                                 | NPD                              |
| Contenuto di vuoti dopo 10 rotazioni            | $V10G_{min}$                                | NPD                              |
| Sensibilità all'acqua                           | ITSR  | NPD                              |
| Resistenza all'abrasione da pneumatici chiodati | Abr   | NPD                              |
| Resistenza al fuoco                             | Euroclass                                   | NPD                              |
| Temperatura della miscela                       |   | 140°C - 180°C                    |
| <i>Composizione granulometrica (%)</i>          | 16 mm<br>8 mm<br>2 mm<br>0.5 mm<br>0.063 mm | 98%<br>61%<br>31%<br>16%<br>6.2% |
| Contenuto di legante                            | $B_{min4.2}$                                | 4.3%                             |
| Resistenza al carburante                        | A, B  | NPD                              |
| Resistenza al fluido de-icing                   | $\beta$                                     | NPD                              |
| <i>Resistenza alla deformazione permanente</i>  |   |                                  |
| Dispositivo largo: profondità della rottura     | P   | NPD                              |
| Dispositivo piccolo: ormaiamento                | $WTS_{AIR}$                                 | NPD                              |
| Dispositivo piccolo: profondità di rottura      | $PRD_{AIR}$                                 | NPD                              |

10. La prestazione del prodotto di cui ai punti n.1 e n.2 è conforme alla prestazione dichiarata di cui al punto n.9.

Si rilascia la presente Dichiarazione di Prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto n.4 .

Bucine (AR), 01 Luglio 2013

Il Legale Rappresentante

**BINDI SPZ**